

DEMOSTRACIONES DE TECHOS PLEGABLES, HIFI DE ALTA POTENCIA Y PORTÓN TRASERO AUTOMÁTICO

Las unidades **SSU2-50** proporcionan un voltaje estable y hasta 50 amperios completamente regulados para evitar la pérdida de carga y los daños en la batería.

Los modelos **SSU2-50** pueden usarse en cualquier batería para vehículos de 12 V, incluidas las baterías AGM y de GEL.

Cuando la batería está cargada, la SSU actúa como fuente alimentación regulada para soportar las cargas adicionales y compensar las descargas parásitas.

Puede utilizarse en la sala de exposiciones para mantener la carga de la batería mientras se exponen los accesorios que consumen energía, sin temor a que haya pérdidas de energía.

Protección contra la inversión de polaridad.

Detección de la desconexión.

Terminaciones alternativas opcionales.

Suministrada con un cable de alimentación IEC de 5 m y cables de salida de 5 m.

CARACTERÍSTICAS

SSU2-50B

UNIDAD DE ASISTENCIA A LA SALA DE EXPOSICIONES

Este acondicionador de baterías de bajo perfil (130 mm) ha sido diseñado específicamente para las salas de exposiciones de vehículos.

La mayoría de acondicionadores de baterías convencionales tan solo cargan levemente la batería después de que esta se ha agotado. La unidad **SSU2-50** proporciona una asistencia instantánea a la batería, evitando la necesidad de recarga.

Con la unidad **SSU2-50** conectada a sus vehículos, puede estar seguro de que siempre estarán listos para la exposición y que la batería estará siempre en las mejores condiciones.

Esta unidad ha sido diseñada para deslizarse bajo la mayoría de vehículos sin rayar la superficie del suelo y dispone de detección automática de la corriente, de forma que siempre sabe cuándo esta es necesaria. También se encuentra disponible una amplia gama de adaptadores que permiten una conexión directa a la batería del vehículo o a través de los puntos de distribución.

El estado de la unidad **SSU2** se indica simplemente a través de tres LED: ALIMENTACIÓN, POLARIDAD Y DEMANDA. Cuando los tres están iluminados, la unidad SSU2 está asistiendo a la batería.

La detección inteligente de la unidad **SSU2-50** calcula exactamente cuando es necesaria la asistencia para minimizar los ruidos y el consumo de energía innecesario.

Aprobada por Jaguar y Landrover.

ESPECIFICACIONES

ENTRADA

100-240 VAC
50/60 HZ

SALIDA

13,4 V HASTA **50 A**
CONTINUA

PESO

6 KG

TAMAÑO

280 x 190
x 90 MM

EMBALAJE

320 x 250 x 230

LUGAR DE FABRICACIÓN

REINO UNIDO



TRACTION DIRECT,
ROUNDWAY HILL BUSINESS
CENTRE, DEVIZES,
WILTSHIRE SN10 2LT
REINO UNIDO

+44 (0)1380 738950
SALES@TRACTION-DIRECT.COM
TRACTION-DIRECT.CO.UK